



Ministero dell'Università e della Ricerca

Alta Formazione Artistica e Musicale

CONSERVATORIO DI MUSICA "G. MARTUCCI" SALERNO

Sede legale: via S. De Renzi, 62 - 84123 Salerno

tel. 089 241086 - 089 231977 - 089 237713 - Fax 089 2582440

Oggetto: determina di pagamento n. 112.

IL DIRETTORE AMMINISTRATIVO

Visto il Bilancio di Previsione 2022 approvato nella seduta del Consiglio di Amministrazione del 20/12/2021 con delibera n. 67;

Visto l'art. 25 del Regolamento di amministrazione, finanza e contabilità del Conservatorio;

Considerato che anche nell'e.f. 2021 si è reso necessario garantire la manutenzione delle aree esterne di pertinenza del Conservatorio;

Considerato che per il suddetto acquisto è stata effettuata, tramite il Me. Pa., una RDO (n. 2749338 del 19/02/2021) con cui sono state invitate n. 20 ditte presenti sul mercato, prezzo a base d'asta 5.500,00- criterio di aggiudicazione: prezzo più basso;

Visto il documento di stipula relativo alla RdO n. 2749338 del 19/02/2021 per l'acquisto del servizio sopra suindicato, prot. n. 2858 del 05/03/2021, pari ad € 2.500,03+iva (tot. € 3.050,03), in favore della Ditta SOCIETA' COOPERATIVA LA SPLENDEnte (p.i. 02140950656);

Vista la fattura n. 1/1/103 del 05/04/2022, assunta agli atti in data 12/04/2022 prot. n. 4772, emessa dalla Ditta SOCIETA' COOPERATIVA LA SPLENDEnte (p.i. 02140950656) per l'ultimo intervento di manutenzione aree esterne effettuato in data 24/01/2022 per l'importo di € 762,50 IVA inclusa;

Preso atto della regolarità del D.U.R.C. della predetta Ditta;

Ritenuto di dover provvedere in merito;

Visto l'impegno di spesa n. 51 del 10/03/2021;

Considerato che il cap. 114/Uscite "Pulizia locali" presenta, alla data odierna, la necessaria disponibilità di fondi;

DETERMINA

Di liquidare la spesa di 625,00 da corrispondere alla Ditta SOCIETA' COOPERATIVA LA SPLENDEnte (p.i. 02140950656) a saldo della fattura n. 1/1/103 del 05/04/2022.

L'importo complessivo sarà imputato sul capitolo 114/Uscite del Bilancio dell'esercizio finanziario 2022 in conto residui.

Salerno, 12/04/2022

il direttore amministrativo
dott.ssa Luciana Giordano